

## Opis programu studiów

### Kierunek - mechanika i budowa maszyn

1. forma studiów: **studia stacjonarne, niestacjonarne**, liczba semestrów: **7**, liczba punktów ECTS konieczna do ukończenia studiów: **210**;
2. tytuł zawodowy nadawany absolwentom: **inżynier**;
3. zajęcia lub grupy zajęć, niezależnie od formy ich prowadzenia, wraz z przypisaniem do nich efektów uczenia się i treści programowych zapewniających uzyskanie tych efektów: **według załącznika nr 2**;
4. łączna liczba godzin zajęć: **5470**;
5. sposoby weryfikacji i oceny efektów uczenia się osiągniętych przez studenta w trakcie całego cyklu kształcenia: **określone zostały w kartach przedmiotów**;
6. łączna liczba punktów ECTS, jaką student musi uzyskać w ramach zajęć prowadzonych z bezpośrednim udziałem nauczycieli akademickich lub innych osób prowadzących zajęcia: **106 punktów ECTS na studiach stacjonarnych, 74 punkty ECTS na studiach niestacjonarnych**;
7. liczba punktów ECTS, jaką student musi uzyskać w ramach zajęć z dziedziny nauk humanistycznych lub nauk społecznych: **5 punktów ECTS**;
8. wymiar, zasady i formę odbywania praktyk zawodowych oraz liczbę punktów ECTS, jaką student musi uzyskać w ramach tych praktyk: **wymiar praktyk wynosi 6 miesięcy, zasada i forma odbywania praktyk określona jest w karcie przedmiotu, łączna liczba punktów ECTS w ramach praktyki na kierunku studiów mechanika i budowa maszyn o profilu praktycznym wynosi 32 punkty ECTS**.
9. W programie studiów określa się również zajęcia z wychowania fizycznego w wymiarze **60 godzin**; zajęciom z wychowania fizycznego nie przypisuje się punktów ECTS.
10. Program studiów umożliwia studentowi wybór zajęć, którym przypisano **104 punkty ECTS**, o których mowa w pkt 1.
11. Program studiów dla kierunku przyporządkowany jest do dyscyplin **inżynieria mechaniczna, inżynieria materiałowa i do inżynieria środowiska, górnictwo i energetyka**, określa się dla każdej z tych dyscyplin procentowy udział liczby punktów ECTS w liczbie punktów ECTS, o której mowa w pkt 1,
  1. **inżynieria mechaniczna** (85 % punktów ECTS) – dyscyplina wiodąca;
  2. **inżynieria materiałowa** (8 % punktów ECTS);
  3. **inżynieria środowiska, górnictwo i energetyka** (7 % punktów ECTS).
12. Program studiów obejmuje zajęcia kształtujące umiejętności praktyczne w wymiarze **119 punktów ECTS (57 %)** liczby, o których mowa w pkt 1.
13. Określone w programie studiów efekty uczenia się uwzględniają efekty w zakresie znajomości języka obcego: **w ilości 9 punktów ECTS**.
14. Efekty uczenia się dla studiów na kierunku mechanika i budowa maszyn zawierają również pełny zakres efektów dla studiów, umożliwiających uzyskanie kompetencji inżynierskich, zawartych w charakterystykach drugiego stopnia.
15. Zajęcia kształtujące umiejętności praktyczne, przewidziane w programie studiów prowadzone są: w warunkach właściwych dla zakresu działalności zawodowej, w sposób umożliwiający wykonywanie czynności praktycznych przez studentów.

**REKTOR**  
dr hab. Andrzej Samborski