

Opis programu studiów

1. Forma studiów: stacjonarne, liczba semestrów: 6, liczba punktów ECTS konieczna do ukończenia studiów: 180.
2. Tytuł zawodowy nadawany absolwentom: licencjat.
3. Zajęcia lub grupy zajęć, niezależnie od formy ich prowadzenia, wraz z przypisaniem do nich efektów uczenia się i treści programowych zapewniających uzyskanie tych efektów: *załącznik nr 2- efekty uczenia się, załącznik nr 3- plan studiów, załącznik nr 4 - matryca efektów uczenia się.*
4. Łączna liczba godzin zajęć: 4690.
5. Sposoby weryfikacji i oceny efektów uczenia się osiągniętych przez studenta w trakcie całego cyklu kształcenia: *karty przedmiotów – załącznik nr 5.*
6. Łączna liczba punktów ECTS, jaką student musi uzyskać w ramach zajęć prowadzonych z bezpośrednim udziałem nauczycieli akademickich lub innych osób prowadzących zajęcia: 92.
7. Wymiar, zasady i formę odbywania praktyk zawodowych oraz liczbę punktów ECTS, jaką student musi uzyskać w ramach tych praktyk:
 - a. *specjalność: „Pedagogika opiekuńczo – wychowawcza i piecza zastępcza: 24 punkty ECTS (6 miesięcy, 720 godzin);*
 - b. *specjalność: "Edukacja dorosłych i praca z osobami starszymi": 24 punkty ECTS (6 miesięcy, 720 godzin);*
zasady i forma odbywania praktyk określone są w karcie przedmiotu i regulaminie praktyk zawodowych na kierunku pedagogika.
8. W programie studiów określa się również zajęcia z wychowania fizycznego w wymiarze 60 godzin; zajęciom z wychowania fizycznego nie przypisuje się punktów ECTS.
9. Program studiów umożliwia studentowi wybór zajęć, którym przypisano punkty ECTS w wymiarze 96 punktów ECTS - 53%, o której mowa w pkt 1.
10. Program studiów dla kierunku przyporządkowany jest do dyscyplin - *pedagogika, filozofia, psychologia, nauk socjologiczne*, określa się dla każdej z tych dyscyplin procentowy udział liczby punktów ECTS w liczbie punktów ECTS, o której mowa w pkt 1,
 - 1). dyscyplina wiodąca - pedagogika - 73%
 - 2). filozofia - 17%
 - 3). psychologia – 7%.
 - 4). nauki socjologiczne – 3%.
11. Program studiów obejmuje zajęcia kształtujące umiejętności praktyczne w wymiarze 112 punktów ECTS - 62% liczby punktów ECTS, o której mowa w pkt 1.
12. Określone w programie studiów efekty uczenia się uwzględniają efekty w zakresie znajomości języka obcego: 12 punktów ECTS.
13. Program studiów uwzględnia standard kształcenia przygotowujący do wykonywania zawodu nauczyciela z dnia 25 lipca 2019 r. - Rozporządzenie Ministra Nauki i Szkolnictwa Wyższego (Dz. U. z 2019 r. poz. 1450).
14. Przygotowanie psychologiczno-pedagogiczne (B) realizowane jest w wymiarze 2/3 godzin w formie wykładów i ćwiczeń. Pozostałe godziny zajęć są zintegrowane z realizacją praktyk zawodowych.
15. Proces kształcenia odbywa się z wykorzystaniem infrastruktury pozwalającej na osiągnięcie efektów uczenia się.
16. Program studiów umożliwia studentom wybór zajęć w grupie zajęć przygotowania merytorycznego do wykonywania zawodu pedagoga (A1), którym przypisano punkty ECTS w wymiarze 19% liczby punktów ECTS koniecznej do ukończenia studiów.

REKTOR
dr hab. Andrzej Samborski